

РИМПЕКС ООД

СВЕТЪТ НА ОГНЕУПОРНИТЕ МАТЕРИАЛИ



НЕФОРМУВАНИ ОГНЕУПОРНИ МАТЕРИАЛИ

Неформуваните огнеупорни материали (бетони, набивни и торкретни маси, лепила, обмазки и др.) са най-бързо развиващата се част на огнеупорното производство. В развитите в индустриално отношение страни делът на неформуваните огнеупори е над 50% от общо произвежданите огнеупорни материали и тенденцията е за неговото нарастване. Изпълнението на огнеупорни облицовки с неформувани огнеупори има редица предимства пред изпълнението с огнеупорни изделия (тухли): механизирано (а в някои случаи и роботизирано) изпълнение на облицовките, възможности за многократни междинни ремонти със запазване на неизносената част, по-нисък относителен разход на огнеупорен материал и др. Като развива производството на висококачествени неформувани огнеупори и съдейства за тяхното внедряване у нас, Римпекс ООД предоставя допълнителни възможности на своите партньори за повишаване на тяхната конкурентноспособност.



Съдържание 1

БЕЗАЗБЕСТОВИ ОБМАЗКА "РИМПАК" 2

БЕЗАЗБЕСТОВИ ОБМАЗКА "РИМПАК В" 3



Огнеупорни бетони Римпексал

Под търговското наименование **Римпексал** се произвеждат алумосиликатни и високоалумоокисни бетони със съдържание на Al_2O_3 от 30 до 95% и шпинелни бетони със съдържание на MgO над 5%.

Римпексал 30

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|--------------------------------------|-------------------|-------------------|
| Максимална температура на приложение | °C | 1350 |
| Основен компонент | | Шамот |
| Зърнен състав | mm | 0 - 5 |
| Съдържание на Al_2O_3 | % | ≥30 |
| Якост на натиск (110°C x 24h) | MPa | >10 |
| Привидна плътност (110°C x 24h) | g/cm ³ | ≥1,8 |
| Метод на формуване | | Леене, Вибролеене |



Римпексал 35

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|--|-------------------|-------------------|
| Максимална температура на приложение | °C | 1400 |
| Основен компонент | | Шамот |
| Зърнен състав | mm | 0 - 5 |
| Съдържание на Al ₂ O ₃ | % | ≥35 |
| Якост на натиск (110°C x 24h) | MPa | >15 |
| Привидна плътност (110°C x 24h) | g/cm ³ | ≥1,9 |
| Метод на формуване | | Леене, Вибролеене |

Римпексал 35S

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|--|-------------------|-------------------|
| Максимална температура на приложение | °C | 1450 |
| Основен компонент | | Шамот |
| Зърнен състав | mm | 0 - 5 |
| Съдържание на Al ₂ O ₃ | % | ≥35 |
| Якост на натиск (110°C x 24h) | MPa | >30 |
| Привидна плътност (110°C x 24h) | g/cm ³ | ≥2,05 |
| Римпексал 35 Метод на формуване | | Леене, Вибролеене |

Римпексал 40

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|--|-------------------|-------------------|
| Максимална температура на приложение | °C | 1450 |
| Основен компонент | | Шамот |
| Зърнен състав | mm | 0 - 5 |
| Съдържание на Al ₂ O ₃ | % | ≥40 |
| Якост на натиск (110°C x 24h) | MPa | >15 |
| Привидна плътност (110°C x 24h) | g/cm ³ | ≥2,0 |
| Метод на формуване | | Леене, Вибролеене |

Римпексал 45

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|--|-------------------|-------------------|
| Максимална температура на приложение | °C | 1450 |
| Основен компонент | | Шамот, Боксит |
| Зърнен състав | mm | 0 - 5 |
| Съдържание на Al ₂ O ₃ | % | ≥45 |
| Якост на натиск (110°C x 24h) | MPa | ≥20 |
| Привидна плътност (110°C x 24h) | g/cm ³ | ≥2,1 |
| Метод на формуване | | Леене, Вибролеене |



Римпексал 60

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|--|-------------------|-------------------|
| Максимална температура на приложение | °C | 1480 |
| Основен компонент | | Боксит, Шамот |
| Зърнен състав | mm | 0 - 5 |
| Съдържание на Al ₂ O ₃ | % | ≥60 |
| Якост на натиск (110°C x 24h) | MPa | ≥15 |
| Привидна плътност (110°C x 24h) | g/cm ³ | ≥2,1 |
| Метод на формуване | | Леене, Вибролеене |

Римпексал 80

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|--|-------------------|-------------------|
| Максимална температура на приложение | °C | 1600 |
| Основен компонент | | Боксит |
| Зърнен състав | mm | 0 - 5 |
| Съдържание на Al ₂ O ₃ | % | ≥80 |
| Якост на натиск (110°C x 24h) | MPa | ≥25 |
| Привидна плътност (110°C x 24h) | g/cm ³ | ≥2,5 |
| Метод на формуване | | Леене, Вибролеене |



Римпексал 80L

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|--|-------------------|-------------------|
| Максимална температура на приложение | °C | 1600 |
| Основен компонент | | Боксит |
| Зърнен състав | mm | 0 - 5 |
| Съдържание на Al ₂ O ₃ | % | ≥80 |
| Якост на натиск (110°C x 24h) | MPa | ≥50 |
| Привидна плътност (110°C x 24h) | g/cm ³ | ≥2,7 |
| Метод на формуване | | Леене, Вибролеене |

Римпексал 90К

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|--|-------------------|-------------------|
| Максимална температура на приложение | °C | 1750 |
| Основен компонент | | Електрокорунд |
| Зърнен състав | mm | 0 - 5 |
| Съдържание на Al ₂ O ₃ | % | ≥95 |
| Якост на натиск (110°C x 24h) | MPa | ≥35 |
| Привидна плътност (110°C x 24h) | g/cm ³ | ≥2,9 |
| Метод на формуване | | Леене, Вибролеене |

Римпексал 90N

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|--|-------------------|-------------------|
| Максимална температура на приложение | °C | 1700 |
| Основен компонент | | Електрокорунд |
| Зърнен състав | mm | 0 - 5 |
| Съдържание на Al ₂ O ₃ | % | ≥90 |
| Якост на натиск (110°C x 24h) | MPa | ≥35 |
| Привидна плътност (110°C x 24h) | g/cm ³ | ≥3,0 |
| Метод на формуване | | Леене, Вибролеене |

Римпексал 95KL

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|--|-------------------|-------------------|
| Максимална температура на приложение | °C | 1750 |
| Основен компонент | | Електрокорунд |
| Зернен състав | mm | 0 - 5 |
| Съдържание на Al ₂ O ₃ | % | ≥95 |
| Якост на натиск (110°C x 24h) | MPa | ≥45 |
| Привидна плътност (110°C x 24h) | g/cm ³ | ≥2,9 |
| Метод на формуване | | Леене, Вибролеене |

Римпексал SP

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|--|-------------------|----------------------|
| Максимална температура на приложение | °C | 1750 |
| Основен компонент | | Електростопен шпинел |
| Зърнен състав | mm | 0 - 5 |
| Съдържание на Al ₂ O ₃ | % | ≥65 |
| Съдържание на MgO | % | ≥6 |
| Якост на натиск (110°C x 24h) | MPa | ≥9 |
| Привидна плътност (110°C x 24h) | g/cm ³ | <2,80 |
| Метод на приложение | | Леене, Вибролеене |

Rimpexal 90TSP

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|--|-------------------|--|
| Максимална температура на приложение | °C | 1750 |
| Основен компонент | | Табуларен Al ₂ O ₃ , Електростопен шпинел |
| Зърнен състав | mm | 0 - 5 |
| Съдържание на Al ₂ O ₃ | % | ≥90 |
| Съдържание на MgO | % | ≥5 |
| Якост на натиск (110°C x 24h) | MPa | ≥67 |
| Привидна плътност (110°C x 24h) | g/cm ³ | <2,95 |
| Метод на приложение | | Леене, Вибролеене |



Изоляционни огнеупорни бетони Римпексал ЛИБ

Изоляционните огнеупорни берони се произвеждат под търговските наименования Римпексал ЛИБ 0,9, Римпексал ЛИБ 1,2 и Римпексал ЛИБ 1,5.

Римпексал ЛИБ 0,9

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|--------------------------------------|-------------------|-------------------|
| Максимална температура на приложение | °C | 1000 |
| Основен компонент | | Перлит, Лек шамот |
| Зърнен състав | mm | 0 - 5 |
| Якост на натиск (500°C x 2h) | MPa | ≥2 |
| Привидна плътност (500°C x 2h) | g/cm ³ | <0,9 |
| Метод на формуване | | Леене, Вибролеене |

Римпексал ЛИБ 1,2

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|--------------------------------------|-------------------|-------------------|
| Максимална температура на приложение | °C | 1100 |
| Основен компонент | | Перлит, Лек шамот |
| Зърнен състав | mm | 0 - 5 |
| Якост на натиск (500°C x 2h) | MPa | ≥3 |
| Привидна плътност (500°C x 2h) | g/cm ³ | <1,2 |
| Метод на формуване | | Леене, Вибролеене |



Римпексал ЛИБ 1,5

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|--------------------------------------|-------------------|-------------------|
| Максимална температура на приложение | °C | 1300 |
| Основен компонент | | Лек шамот |
| Зърнен състав | mm | 0 - 5 |
| Якост на натиск (500°C x 2h) | МПа | ≥9 |
| Привидна плътност (500°C x 2h) | g/cm ³ | <1,5 |
| Метод на формуване | | Леене, Вибролеене |



Огнеупорни полусухи набивни маси Римпексит

Под търговското наименование **Римпексит** се произвеждат полусухи набивни маси със съдържание на Al_2O_3 от 45 до 80%:

Римпексит 45

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|--------------------------------------|-------------------|----------|
| Максимална температура на приложение | °C | 1400 |
| Основен компонент | | Шамот |
| Зърнен състав | mm | 0 - 5 |
| Съдържание на Al_2O_3 | % | ≥45 |
| Якост на натиск (110°C x 24h) | MPa | ≥15 |
| Привидна плътност (110°C x 24h) | g/cm ³ | ≥2,1 |
| Метод на формуване | | Набиване |

Римпексит 70

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|--|-------------------|----------|
| Максимална температура на приложение | °C | 1600 |
| Основен компонент | | Боксит |
| Зърнен състав | mm | 0 - 5 |
| Съдържание на Al ₂ O ₃ | % | ≥70 |
| Якост на натиск (110°C x 24h) | MPa | ≥15 |
| Привидна плътност (110°C x 24h) | g/cm ³ | ≥2,4 |
| Метод на формуване | | Набиване |

Римпексит 80

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|--|-------------------|---------------|
| Максимална температура на приложение | °C | 1650 |
| Основен компонент | | Електрокорунд |
| Зърнен състав | mm | 0 - 5 |
| Съдържание на Al ₂ O ₃ | % | ≥80 |
| Якост на натиск (110°C x 24h) | MPa | ≥20 |
| Привидна плътност (110°C x 24h) | g/cm ³ | ≥2,65 |
| Метод на формуване | | Набиване |

4. Сухи набивни маси за тигелни индукционни пещи

Сухи набивни маси (кисели, неутрални и базични) за тигелни индукционни пещи се произвеждат под търговските наименования **Римпексит СНК**, **Римпексит СНМ**, **Римпексит СКМ** и **Римпексит СКМЕ**:

| Наименование на показателя | Римпексит СНК | Римпексит СНМ | Римпексит СКМ | Римпексит СКМЕ |
|--|---------------|--|--|--|
| Максимална температура на приложение, °C | 1650 | 1780 | 1750 | 1750 |
| Основен компонент | Кварцит | Спечен периклаз, Електро-стопен корунд | Електро-стопен корунд, Спечен периклаз | Електро-стопен корунд, Електро-стопен периклаз |
| Съдържание на SiO ₂ , % | >97 | | | |
| Съдържание на Al ₂ O ₃ , % | | <35 | <85 | <85 |

| | | | | |
|--|----------------------|-----------|-----------|-----------|
| Съдържание на Fe ₂ O ₃ , % | <0,3 | | | |
| Съдържание на MgO, % | | >65 | >12 | >12 |
| Зърнен състав, mm | 0 - 4 | 0 - 4 | 0 - 4 | 0 - 4 |
| Разход на маса, t/m ³ | 2,1 – 2,2 | 2,4 – 2,5 | 2,6 – 2,7 | 2,6 – 2,7 |
| Приложение | Чугун, Цветни метали | Стомана | Стомана | Стомана |

5. Маса за улеи на доменни пещи

За улеи на доменни пещи се произвеждат алумосиликатни огнеупорни бетони, набивни и торкретни маси, които съдържат силициев карбид и графит:

Римпексал 7 (огнеупорен бетон)

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|-----------------------------------|-------------------|------------|
| Съдържание на Al_2O_3 + TiO_2 | % | >70 |
| Съдържание на SiC + C | % | >15 |
| Зърнен състав | mm | 0 - 10 |
| Якост на натиск (1350°C x 2h) | MPa | ≥35 |
| Привидна плътност | g/cm ³ | >2,5 |
| (1350°C x 2h) | | |
| Метод на приложение | | Вибролеене |

Римпексал 5 (суха вибрационна маса)

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|---|-------------------|-----------------|
| Съдържание на Al ₂ O ₃ + TiO ₂ | % | >65 |
| Съдържание на SiC + C | % | >15 |
| Зърнен състав | mm | 0 - 10 |
| Якост на натиск (350°C x 2h) | MPa | ≥25 |
| Привидна плътност (350°C x 2h) | g/cm ³ | >2,3 |
| Метод на приложение | | Вибронабиване |

Римпексит 60RC (набивна маса)

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|---|-------------------|-----------------|
| Съдържание на Al ₂ O ₃ + TiO ₂ | % | >60 |
| Съдържание на SiC + C | % | >15 |
| Зърнен състав | mm | 0 - 10 |
| Якост на натиск (1350°C x 2h) | MPa | ≥25 |
| Привидна плътност (1350°C x 2h) | g/cm ³ | >2,3 |
| Метод на приложение | | Набиване |

Римпексал 80ТС (торкретна маса)

| Наименование на показателя | Мярка | Стойност |
|---|----------|--------------|
| Съдържание на Al_2O_3 + TiO_2 | % | >60 |
| Съдържание на SiC + C | % | >15 |
| Зърнен състав | mm | 0 - 4 |
| Якост на натиск ($1350^{\circ}C$ x 2h) | MPa | ≥ 25 |
| Привидна плътност ($1350^{\circ}C$ x 2h) | g/cm^3 | >2,1 |
| Метод на приложение | | Торкретиране |

6. Огнеупорни мертели

Произвеждат се два вида мертели: **Римбонд А** и **Римбонд Б**

| Наименование на показателя | Римбонд А | Римбонд Б |
|---|--------------------------|--------------------------|
| Максимална температура на приложение, $^{\circ}C$ | 1800 | 1600 |
| Основен компонент | Електрокорунд/ Cr_2O_3 | Боксит/ Електрокорунд |
| Зърнен състав, mm | 0 - 0,2 | 0 – 0,2 |
| Съдържание на $Al_2O_3+TiO_2$, % | ≥ 80 | ≥ 75 |
| Съдържание на Cr_2O_3 , % | ≤ 3 | - |