

# РИМПЕКС ООД

СВЕТЪТ НА ОГНЕУПОРНИТЕ МАТЕРИАЛИ



Торкретните маси на "Римпекс" ООД са под общото название "РИМПЕКСАЛ Т" и са на база шамот, боксит, лек шамот, силициев карбид, магнезит и др.

Съдържание ..... 1

ОГНЕУПОРНА ТОРКРЕТНА МАСА "РИМПЕКСАЛ 30 Т" ..... 2

ОГНЕУПОРНА ТОРКРЕТНА МАСА "РИМПЕКСАЛ 40 Т" ..... 2

ОГНЕУПОРНА ТОРКРЕТНА МАСА "РИМПЕКСАЛ 45 Т" ..... 3



ОГНЕУПОРНА ТОРКРЕТНА МАСА  
**"РИМПЕКСАЛ 30 Т"**

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	°C	1350
2.	Основен компонент		шамот
3.	Зърнен състав	mm	0 – 4
4.	Съдържание на Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	≥30
5.	Якост на натиск 110 °C x 24 h	MPa	≥10
6.	Привидна плътност 110 °C x 24 h	g/cm <sup>3</sup>	≥1,8
7.	Метод на полагане		торкрети-ране

ОГНЕУПОРНА ТОРКРЕТНА МАСА  
**"РИМПЕКСАЛ 40 Т"**

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	°C	1400
2.	Основен компонент		шамот боксит
3.	Зърнен състав	mm	0 – 4
4.	Съдържание на Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	≥40
5.	Якост на натиск 110 °C x 24 h	MPa	≥25
6.	Привидна плътност 110 °C x 24 h	g/cm <sup>3</sup>	≥2,1
7.	Метод на полагане		торкрети-ране

**ОГНЕУПОРНА ТОРКРЕТНА МАСА  
"РИМПЕКСАЛ 45 Т"**

<b>№</b>	<b>СВОЙСТВА</b>	<b>МЯРКА</b>	<b>СТОЙНОСТ</b>
1.	Максимална температура на приложение	°C	1480
2.	Основен компонент		високо-алумооксид на суровина боксит
3.	Зърнен състав	mm	0 – 4
4.	Съдържание на Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	≥45
5.	Якост на натиск 110 °C x 24 h	MPa	≥30
6.	Привидна плътност 110 °C x 24 h	g/cm <sup>3</sup>	≥2,15
7.	Метод на полагане		торкретиране