РИМПЕКС ООД

КАТАЛОГ НА ПРЕДЛАГАНИТЕ ПРОДУКТИ

СЪДЪРЖАНИЕ 1
ОГНЕУПОРНИ БЕТОНИ 2
ОГНЕУПОРНИ НАБИВНИ МАСИ 11
ЛЕКИ ОГНЕУПОРНИ БЕТОНИ 17
ОГНЕУПОРНИ ТОРКРЕТНИ МАСИ 20
БЕЗАЗБЕСТОВИ ОБМАЗКИ 23
ОГНЕУПОРЕН КИТ 26
ИЗОЛАЦИОННИ МАТЕРИАЛИ 28
НЕФОРМУВАНИ ОГНЕУПОРНИ МАТЕРИАЛИ 33
ОГНЕУПОРНИ ИЗДЕЛИЯ 50

РИМПЕКС ООД

ОГНЕУПОРНИ БЕТОНИ

"Римпекс" ООД произвежда широка гама огнеупорни бетони под общото название РИМПЕКСАЛ на база различни пълнители (шамотни, бокситови, корундови, силициевокарбидни, магнезитови и др.) и с различни по качество и количество цименти (бетони с високо, средно, ниско и свръхниско съдържание на цимент).

СЪДЪРЖАНИЕ 2

ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 30" 3
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 35" 3
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 40" 4
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 35 S" 4
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 45" 5
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 50" 5
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 60" 6
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 80" 6
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 80 L" 7
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 80 S" 7
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 90 N" 8
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 90 K" 8
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 95 KL" 9
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 95 KTB" 9
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 95 TB" 10

ОГНЕУПОРЕН БЕТОН

"РИМПЕКСАЛ 30"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1350
2.	Основен компонент		шамот
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥30
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	>10
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥1,8
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

ОГНЕУПОРЕН БЕТОН

"РИМПЕКСАЛ 35"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1400
2.	Основен компонент		шамот
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥35
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥10
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥1,9
7.	Метод на полагане		отливане отливане с вибриране

ОГНЕУПОРЕН БЕТОН

"РИМПЕКСАЛ 40"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1450
2.	Основен компонент		шамот
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥40
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥15
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥2,0
7.	Метод на полагане		отливане отливане с вибриране

ОГНЕУПОРЕН БЕТОН

"РИМПЕКСАЛ 35 S"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1450
2.	Основен компонент		шамот
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥35
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥30
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥2,05
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

ОГНЕУПОРЕН БЕТОН

"РИМПЕКСАЛ 45"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1450
2.	Основен компонент		шамот боксит
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥45
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥15
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥2,1
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

ОГНЕУПОРЕН БЕТОН

"РИМПЕКСАЛ 50"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1480
2.	Основен компонент		шамот високоалу-моокисна суровина
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥50
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥15
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥2,1
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

ОГНЕУПОРЕН БЕТОН

"РИМПЕКСАЛ 60"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1450
2.	Основен компонент		високоалу-моокисна суровина
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥60
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥10
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥2,1
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

ОГНЕУПОРЕН БЕТОН

"РИМПЕКСАЛ 80"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1600
2.	Основен компонент		боксит
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥80
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥25
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥2,5
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

ОГНЕУПОРЕН БЕТОН

"РИМПЕКСАЛ 80 L"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1600
2.	Основен компонент		боксит
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥80
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥50
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥2,7
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

ОГНЕУПОРЕН БЕТОН

"РИМПЕКСАЛ 80 S"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1600
2.	Основен компонент		боксит
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥80
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥40
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥2,6
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

ОГНЕУПОРЕН БЕТОН

"РИМПЕКСАЛ 90 N"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1700
2.	Основен компонент		корунд
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥90
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥35
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥3,0
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

ОГНЕУПОРЕН БЕТОН

"РИМПЕКСАЛ 90 K"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1750
2.	Основен компонент		корунд
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥95
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥35
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥3,0
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

ОГНЕУПОРЕН БЕТОН

"РИМПЕКСАЛ 95 KL"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1750
2.	Основен компонент		корунд
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥95
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥45
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥3,05
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

ОГНЕУПОРЕН БЕТОН

"РИМПЕКСАЛ 95 KTB"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1800
2.	Основен компонент		корунд табуларен Al_2O_3
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥95
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥45
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥3,0
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

ОГНЕУПОРЕН БЕТОН

"РИМПЕКСАЛ 95 ТВ"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1800
2.	Основен компонент		табуларен Al_2O_3
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥97
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥45
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥3,0
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

ОГНЕУПОРНИ НАБИВНИ МАСИ

Представляват готови за употреба огнеупорни маси, които се полагат чрез набиване (трамбоване) - ръчно или с пневматични или електрически трамбовки. Съставени са от огнеупорен пълнител и една или повече свръзки.

"Римпекс" ООД произвежда полусухи и сиху набивни маси под общото название "РИМПЕКСИТ" на база шамот, боксит, корунд, табуларен AL2O3, силициев карбид, кварцит, магнезит и др.

Най-често полусухите маси на "РИМПЕКС" ООД се използват за ремонт и изграждане на определени участъци в междиннните и стоманоразливни кофи, улеите на доменните пещи, промишлените котли, сводове на електропещи и др.

Сухите набивни маси се използват при ремонт на улеите на доменните пещи и в леярството за топене на черни и цветни метали в индукционни пещи.

СЪДЪРЖАНИЕ 11

СУХА НАБИВНА МАСА ЗА ИНДУКЦИОННИ ПЕЩИ "РИМПЕКСИТ СНК" 12
СУХА НАБИВНА МАСА ЗА ИНДУКЦИОННИ ПЕЩИ "РИМПЕКСИТ СНМ" 12
СУХА НАБИВНА МАСА ЗА ИНДУКЦИОННИ ПЕЩИ "РИМПЕКСИТ СКМ" 13
СУХА НАБИВНА МАСА ЗА ИНДУКЦИОННИ ПЕЩИ "РИМПЕКСИТ СНА 90" 13
ПОЛУСУХА НАБИВНА МАСА "РИМПЕКСИТ 45" 14
ПОЛУСУХА НАБИВНА МАСА "РИМПЕКСИТ 70-2" 14
ПОЛУСУХА НАБИВНА МАСА "РИМПЕКСИТ 70" 15
ПОЛУСУХА НАБИВНА МАСА "РИМПЕКСИТ 75" 15
ПОЛУСУХА НАБИВНА МАСА "РИМПЕКСИТ 80" 16
ПОЛУСУХА НАБИВНА МАСА "РИМПЕКСИТ AL" 16

СУХА НАБИВНА МАСА ЗА ИНДУКЦИОННИ ПЕЩИ

"РИМПЕКСИТ СНК"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^oC	1650
2.	Основен компонент		кварцит
3.	Зърнен състав	mm	0 – 4
4.	Съдържание на SiO_2	%	≥97
5.	Съдържание на Fe_2O_3	%	<0,3
6.	Необходимо количество материал	t/m^3	2,1-2,2
7.	Област на приложение		производство на цветни метали и на чугун

СУХА НАБИВНА МАСА ЗА ИНДУКЦИОННИ ПЕЩИ

"РИМПЕКСИТ СНМ"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^oC	1750
2.	Основен компонент		магнезит корунд
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на MgO	%	≥67
5.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥30
6.	Необходимо количество материал	t/m^3	2,4-2,5
7.	Област на приложение		производство на стомана

СУХА НАБИВНА МАСА ЗА ИНДУКЦИОННИ ПЕЩИ

"РИМПЕКСИТ СКМ"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1750
2.	Основен компонент		корунд магнезит
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на MgO	%	≥12
5.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥86
6.	Необходимо количество материал	t/m^3	2,5-2,6
7.	Област на приложение		производство на стомана

СУХА НАБИВНА МАСА ЗА ИНДУКЦИОННИ ПЕЩИ

"РИМПЕКСИТ СНА 90"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1750
2.	Основен компонент		корунд
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥98
5.	Необходимо количество материал	t/m^3	2,7-2,8
6.	Област на приложение		производство на стомана

ПОЛУСУХА НАБИВНА МАСА

"РИМПЕКСИТ 45"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1400
2.	Основен компонент		шамот
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥45
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥15
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥2,1
7.	Метод на полагане		набиване

ПОЛУСУХА НАБИВНА МАСА

"РИМПЕКСИТ 70-2"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1550
2.	Основен компонент		високо-алумооксид на суровина
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥60
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥15
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥2,2
7.	Метод на полагане		набиване

ПОЛУСУХА НАБИВНА МАСА

"РИМПЕКСИТ 70"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1600
2.	Основен компонент		боксит
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥70
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥15
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥2,4
7.	Метод на полагане		набиване

ПОЛУСУХА НАБИВНА МАСА

"РИМПЕКСИТ 75"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1630
2.	Основен компонент		боксит
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥75
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥15
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥2,5
7.	Метод на полагане		набиване

ПОЛУСУХА НАБИВНА МАСА

"РИМПЕКСИТ 80"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1650
2.	Основен компонент		корунд
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥80
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥20
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥2,65
7.	Метод на полагане		набиване

ПОЛУСУХА НАБИВНА МАСА

"РИМПЕКСИТ AL"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1200
2.	Основен компонент		шамот
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥35
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥15
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥2,1
7.	Метод на полагане		набиване

ЛЕКИ ОГНЕУПОРНИ БЕТОНИ

Леките огнеупорни бетони на "Римпекс" ООД са под общото название "РИМПЕКСАЛ ЛИБ" и са на база перлит, лек шамот и др. Полагат се обикновено чрез отливане, отливане с вибриране и набиване. Възможно е и торкретиране.

Използват се за топлинна изолация на различни топлотехнични съоръжения в промишлеността и енергетиката.

СЪДЪРЖАНИЕ 17

ЛЕК ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ ЛИБ 1.2" 18
ЛЕК ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ ЛИБ 0.9" 18
ЛЕК ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ ЛИБ 1.5"..... 19
ЛЕК ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ ЛИБ 1.6" 19

ЛЕК ОГНЕУПОРЕН БЕТОН

"РИМПЕКСАЛ ЛИБ 1.2"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1100
2.	Основен компонент		лек шамот
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Якост на натиск 500 ^{o}C x 2 h	MPa	≥3
5.	Привидна плътност 500 ^{o}C x 2 h	g/cm^3	<1,2
6.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

ЛЕК ОГНЕУПОРЕН БЕТОН

"РИМПЕКСАЛ ЛИБ 0.9"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1000
2.	Основен компонент		перлит лек шамот
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Якост на натиск 500 ^{o}C x 2 h	MPa	≥2
5.	Привидна плътност 500 ^{o}C x 2 h	g/cm^3	<0,9
6.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

ЛЕК ОГНЕУПОРЕН БЕТОН

"РИМПЕКСАЛ ЛИБ 1.5"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1300
2.	Основен компонент		лек шамот
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Якост на натиск 500 ^{o}C x 2 h	MPa	≥9
5.	Привидна плътност 500 ^{o}C x 2 h	g/cm^3	<1,5
6.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

ЛЕК ОГНЕУПОРЕН БЕТОН

"РИМПЕКСАЛ ЛИБ 1.6"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1300
2.	Основен компонент		лек шамот
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Якост на натиск 500 ^{o}C x 2 h	MPa	≥9
5.	Привидна плътност 500 ^{o}C x 2 h	g/cm^3	<1,6
6.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

ОГНЕУПОРНИ ТОРКРЕТНИ МАСИ

Торкретните маси на "Римпекс" ООД са под общото название "РИМПЕКСАЛ Т" и са на база шамот, боксит, лек шамот, силициев карбид, магнезит и др.

СЪДЪРЖАНИЕ 20

ОГНЕУПОРНА ТОРКРЕТНА МАСА "РИМПЕКСАЛ **30** Т" 21
ОГНЕУПОРНА ТОРКРЕТНА МАСА "РИМПЕКСАЛ **40** Т" 21
ОГНЕУПОРНА ТОРКРЕТНА МАСА "РИМПЕКСАЛ **45** Т" 22

ОГНЕУПОРНА ТОРКРЕТНА МАСА

"РИМПЕКСАЛ 30 Т"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1350
2.	Основен компонент		шамот
3.	Зърнен състав	mm	0 – 4
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥30
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥10
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥1,8
7.	Метод на полагане		торкрети-ране

ОГНЕУПОРНА ТОРКРЕТНА МАСА

"РИМПЕКСАЛ 40 Т"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1400
2.	Основен компонент		шамот боксит
3.	Зърнен състав	mm	0 – 4
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥40
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥25
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥2,1
7.	Метод на полагане		торкрети-ране

ОГНЕУПОРНА ТОРКРЕТНА МАСА

"РИМПЕКСАЛ 45 Т"

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	^{o}C	1480
2.	Основен компонент		високо-алумооксид на суровина боксит
3.	Зърнен състав	mm	0 – 4
4.	Съдържание на Al_2O_3	%	≥45
5.	Якост на натиск 110 ^{o}C x 24 h	MPa	≥30
6.	Привидна плътност 110 ^{o}C x 24 h	g/cm^3	≥2,15
7.	Метод на полагане		торкрети-ране

БЕЗАЗБЕСТОВИ ОБМАЗКИ

представляват защитни покрития за изолации, изпълнени с изолационна вата. Заменя досега използваните базалтова и азбестова обмазки и металната обшивка. предлага се в два варианта - "РИМПАК" и РИМПАК В" . Във втория случай клиентът добавя на място определено количество портландцимент към обмазката.

СЪДЪРЖАНИЕ 23

БЕЗАЗБЕСТОВИ ОБМАЗКА "РИМПАК" 24
БЕЗАЗБЕСТОВИ ОБМАЗКА "РИМПАК В" 25

БЕЗАЗБЕСТОВА ОБМАЗКА **"РИМПАК"**

ОСНОВНО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ: Защитно покритие за изолация на топлопроводи. Заменя ламаринената обшивка, азбестовата и базалтовата обмазка.

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА:

- привидна плътност, g/cm^3
/след 3 денонощия/ - > 1.7

- якост на натиск, MPa
/след 3 денонощия/ - > 8

- разходна норма за 1 m^2
- при дебелина на покритието 1.5 cm - 18 – 20 kg

ПРЕДИМСТВА:

1. Не съдържа азбест, канцерогенните свойства на който са доказани;

2. Добра пластичност и полепваща способност с минимални загуби при нанасяне;

3. Намален разход на m^2 – 18-20 kg, при 27 kg/m^2 за азбестовата обмазка;

4. Изготвя се изцяло от достъпни български материали, което определя по-приемливата цена и гарантира кратки срокове на доставка.

БЕЗАЗБЕСТОВА ОБМАЗКА **"РИМПАК В"**

ОСНОВНО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ: Защитно покритие за изолации на топлопроводи. Заменя ламаринената обшивка, азбестовата и базалтова обмазка.

НАЧИН НА УПОТРЕБА: 10 kg "РИМПАК" В се смесва с 25 kg портландцимент марка 350 и се добавя около 15 l вода.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- привидна плътност /след 3ти ден/ - под 1.7 g/cm^3
- якост на натиск - над 8 MPa след 3ти ден
- разходна норма за 1 м^2

при дебелина на покритието 1.5 cm - 18 – 20 kg

Забележка: Тези показатели се получават след добавяне на ПЦ 350!

ПРЕДИМСТВА:

1. Не съдържа азбест, канцерогенните свойства, на който са доказани;

2. Добра пластичност и полепваща способност с минимални загуби при нанасяне;

3. Намален разход на м^2 – 18-20 кг, при 27 кг/м^2 за азбестовата обмазка;

4. Изготвя се изцяло от достъпни български материали, което определя по-приемливата цена и гарантира кратки срокове на доставка.

ОГНЕУПОРЕН КИТ

Представлява готова за употреба финозърнеста пластична маса. Използва се за зидане, обмазване, уплътняване. Осигурява голяма здравина на свръзката при ниски, средни и високи температури.

Предлага се в два варианта - "РИМБОНД А" и "РИМБОНД В".

Съдържание 26

ОГНЕУПОРЕН КИТ "РИМБОНД А" 27
ОГНЕУПОРЕН КИТ "РИМБОНД В" 27

ОГНЕУПОРЕН КИТ **"РИМБОНД"**

Представлява готова за употреба финозърнеста пластична маса. Използва се за зидане, обмазване, уплътняване. Осигурява голяма здравина на свръзката при ниски, средни и високи температури. Предлага се в два варианта – "РИМБОНД А" и "РИМБОНД В" .

ОГНЕУПОРЕН КИТ **"РИМБОНД А"**

Максимална температура на приложение, ^{o}C	- 1800
Основен компонент	- корунд/Cr_2O_3
Зърнен състав, mm	- 0 – 0.2
Съдържание на Al_2O_3, %	- над 85
Съдържание на Cr_2O_3, %	- 5

ОГНЕУПОРЕН КИТ **"РИМБОНД В"**

Максимална температура на приложение, ^{o}C	- 1600
Основен компонент	- боксит / корунд
Зърнен състав, mm	- 0 – 0.2
Съдържание на Al_2O_3, %	- над 75

РИМПЕКС ООД

ИЗОЛАЦИОННИ МАТЕРИАЛИ

Защитни изолационни материали , които предлагаме калциево-силикатни (воластонитови) плочи с работна температура до 1000°C и огнеупорни вати и изделия на основата на керамични влакна с работна температура до 1260°C и до 1400°C. Предлагат се и вати и изделия на основата на разтворими керамични влакна, които имат по-добри санитарно-хигиенни показатели. За повече информация изтеглете и разгледайте нашият каталог.

СЪДЪРЖАНИЕ 28
КАЛЦИЕВО-СИЛИКАТНИ ПЛОЧИ 29
ОГНЕУПОРНА ВАТА 30
ОГНЕУПОРЕН КАРТОН 31
ОГНЕУПОРНИ ВЪЖЕТА 32
ОГНЕУПОРНИ ПЛОЧИ 33

Калциево-силикатни плочи

Вид на материала	Размери, mm	Максимална температура на приложе-ние, °C	Плътност, kg/m^3
Калциево-силикатни плочи	1000 x 500 x 20	1000	
Калциево-силикатни плочи	1000 x 500 x 30	1000	
Калциево-силикатни плочи	1000 x 500 x 50	1000	
Калциево-силикатни плочи	1000 x 500 x 60	1000	
Калциево-силикатни плочи	400 x 250 x 30	1000	
Калциево-силикатни плочи	400 x 250 x 40	1000	
Калциево-силикатни плочи	400 x 250 x 50	1000	
Калциево-силикатни плочи	400 x 250 x 60	1000	
Калциево-силикатни плочи	400 x 250 x 120	1000	

Огнеупорна вата

Вид на материала	Размери, mm	Максимална температура на приложе-ние, ^{o}C	Плътност, kg/m^3
Огнеупорна вата	14400 x 610 x 12,5	1260	128
Огнеупорна вата	7200 x 610 x 25	1260	128
Огнеупорна вата	3600 x 610 x 50	1260	128
Огнеупорна вата	7200 x 610 x 25	1260	160
Огнеупорна вата (разтворими влакна)	7200 x 610 x 25	1260	128
Огнеупорна вата (разтворими влакна)	3600 x 610 x 50	1260	128
Огнеупорна вата	14400 x 610 x 12,5	1400	
Огнеупорна вата	7200 x 610 x 25	1400	
Огнеупорна вата	3600 x 610 x 50	1400	

Огнеупорен картон

Вид на материала	Размери, mm	Максимална температура на приложе-ние, °C	Плътност, kg/m^3
Огнеупорен картон	40000 x 610 x 1	1260	
Огнеупорен картон	30000 x 610 x 2	1260	
Огнеупорен картон	20000 x 610 x 3	1260	
Огнеупорен картон	10000 x 610 x 4	1260	
Огнеупорен картон	10000 x 610 x 5	1260	

Огнеупорно въже

Вид на материала	Размери, mm	Максимална температура на приложе-ние, °C	Плътност, kg/m^3
Огнеупорно въже	200m x Ø6mm	1260	
Огнеупорно въже	200m x Ø8mm	1260	
Огнеупорно въже	100m x Ø12mm	1260	
Огнеупорно въже	100m x Ø16mm	1260	
Огнеупорно въже	50m x Ø20mm	1260	

Огнеупорни плочи

Вид на материала	Размери, mm	Максимална температура на приложе-ние, °C	Плътност, kg/m^3
Огнеупорни плочи	900 x 600 x 10	1260	
Огнеупорни плочи	900 x 600 x 25	1260	
Огнеупорни плочи	900 x 600 x 30	1260	
Огнеупорни плочи	900 x 600 x 40	1260	
Огнеупорни плочи	900 x 600 x 50	1260	
Огнеупорни плочи (разтворими влакна)	900 x 600 x 25	1260	
Огнеупорни плочи (разтворими влакна	900 x 600 x 50	1260	
Огнеупорни плочи	900 x 600 x 25	1400	
Огнеупорни плочи	900 x 600 77x 50	1400	
Огнеупорно платно	30000 x 1000 x 2	1260	
Огнеупорно платно	30000 x 1000 x 3	1260	

НЕФОРМУВАНИ ОГНЕУПОРНИ МАТЕРИАЛИ

Неформуваните огнеупорни материали (бетони, набивни и торкретни маси, лепила, обмазки и др.) са най-бързо развиващата се част на огнеупорното производство. В развитите в индустриално отношение страни делът на неформуваните огнеупори е над 50% от от общо произвежданите огнеупорни материали и тенденцията е за неговото нарастване. Изпълнението на огнеупорни облицовки с неформувани огнеупори има редица предимства пред изпълнението с огнеупорни изделия (тухли): механизирано (а в някои случаи и роботизирано) изпълнение на облицовките, възможности за многократни междинни ремонти със запазване на неизносената част, по-нисък относителен разход на огнеупорен материал и др. Като развива производството на висококачествени неформувани огнеупори и съдействия за тяхното внедряване у нас, Римпекс ООД предоставя допълнителни възможности на своите партньори за повишаване на тяхната конкурентноспособност.

СЪДЪРЖАНИЕ 33

ОГНЕУПОРНИ БЕТОНИ РИМПЕКСАЛ 34

ИЗОЛАЦИОННИ ОГНЕУПОРНИ БЕТОНИ БЕТОНИ РИМПЕКСАЛ ЛИБ 42

ОГНЕУПОРНИ ПОЛУСУХИ НАБИВНИ МАСИ РИМПЕКСИТ 44

СУХИ НАБИВНИ МАСИ ЗА ТИГЕЛНИ ИНДУКЦИОННИ ПЕЩИ 46

МАСИ ЗА УЛЕИ НА ДОМЕННИ ПЕЩИ 47

ОГНЕУПОРНИ МЕРТЕЛИ 49

Огнеупорни бетони Римпексал

Под търговското наименование **Римпексал** се произвеждат алумосиликатни и високоалумоокисни бетони със съдържание на Al_2O_3 от 30 до 95% и шпинелни бетони със съдържание на MgO над 5%.

Римпексал 30

Наименование на показателя	**Мярка**	**Стойност**
Максимална температура на приложение	^oC	1350
Основен компонент		Шамот
Зърнен състав	mm	0 - 5
Съдържание на Al_2O_3	%	≥30
Якост на натиск (110^oC x 24h)	MPa	>10
Привидна плътност (110^oC x 24h)	g/cm^3	≥1,8
Метод на формуване		Леене, Вибролеене

Римпексал 35

Наименование на показателя	Мярка	Стойност
Максимална температура на приложение	^{o}C	1400
Основен компонент		Шамот
Зърнен състав	mm	0 - 5
Съдържание на Al_2O_3	%	≥35
Якост на натиск (110°C x 24h)	MPa	>15
Привидна плътност (110°C x 24h)	g/cm^3	≥1,9
Метод на формуване		Леене, Вибролеене

Римпексал 35S

Наименование на показателя	Мярка	Стойност
Максимална температура на приложение	^{o}C	1450
Основен компонент		Шамот
Зърнен състав	mm	0 - 5
Съдържание на Al_2O_3	%	≥35
Якост на натиск (110°C x 24h)	MPa	>30
Привидна плътност (110°C x 24h)	g/cm^3	≥2,05
Метод на формуване		Леене, Вибролеене

Римпексал 40

Наименование на показателя	Мярка	Стойност
Максимална температура на приложение	^{o}C	1450
Основен компонент		Шамот
Зърнен състав	mm	0 - 5
Съдържание на Al_2O_3	%	≥40
Якост на натиск (110°C x 24h)	MPa	>15
Привидна плътност (110°C x 24h)	g/cm^3	≥2,0
Метод на формуване		Леене, Вибролеене

Римпексал 45

Наименование на показателя	Мярка	Стойност
Максимална температура на приложение	^{o}C	1450
Основен компонент		Шамот, Боксит
Зърнен състав	mm	0 - 5
Съдържание на Al_2O_3	%	≥45
Якост на натиск (110°C x 24h)	MPa	≥20
Привидна плътност (110°C x 24h)	g/cm^3	≥2,1
Метод на формуване		Леене, Вибролеене

Римпексал 60

Наименование на показателя	Мярка	Стойност
Максимална температура на приложение	^{o}C	1480
Основен компонент		Боксит, Шамот
Зърнен състав	mm	0 - 5
Съдържание на Al_2O_3	%	≥60
Якост на натиск (110°C x 24h)	MPa	≥15
Привидна плътност (110°C x 24h)	g/cm^3	≥2,1
Метод на формуване		Леене, Вибролеене

Римпексал 80

Наименование на показателя	Мярка	Стойност
Максимална температура на приложение	^{o}C	1600
Основен компонент		Боксит
Зърнен състав	mm	0 - 5
Съдържание на Al_2O_3	%	≥80
Якост на натиск (110°C x 24h)	MPa	≥25
Привидна плътност (110°C x 24h)	g/cm^3	≥2,5
Метод на формуване		Леене, Вибролеене

Римпексал 80L

Наименование на показателя	Мярка	Стойност
Максимална температура на приложение	^{o}C	1600
Основен компонент		Боксит
Зърнен състав	mm	0 - 5
Съдържание на Al_2O_3	%	≥80
Якост на натиск (110°C x 24h)	MPa	≥50
Привидна плътност (110°C x 24h)	g/cm^3	≥2,7
Метод на формуване		Леене, Вибролеене

Римпексал 90K

Наименование на показателя	Мярка	Стойност
Максимална температура на приложение	^{o}C	1750
Основен компонент		Електрокорунд
Зърнен състав	mm	0 - 5
Съдържание на Al_2O_3	%	≥95
Якост на натиск (110°C x 24h)	MPa	≥35
Привидна плътност (110°C x 24h)	g/cm^3	≥2,9
Метод на формуване		Леене, Вибролеене

Римпексал 90N

Наименование на показателя	Мярка	Стойност
Максимална температура на приложение	^{o}C	1700
Основен компонент		Електрокорунд
Зърнен състав	mm	0 - 5
Съдържание на Al_2O_3	%	≥90
Якост на натиск (110°C x	MPa	≥35
24h)		
Привидна плътност (110°C x 24h)	g/cm^3	≥3,0
Метод на формуване		Леене, Вибролеене

Римпексал 95KL

Наименование на показателя	Мярка	Стойност
Максимална температура на приложение	^{o}C	1750
Основен компонент		Електрокорунд
Зернен състав	mm	0 - 5
Съдържание на Al_2O_3	%	≥95
Якост на натиск (110°C x 24h)	MPa	≥45
Привидна плътност (110°C x 24h)	g/cm^3	≥2,9
Метод на формуване		Леене, Вибролеене

Римпексал SP

Наименование на показателя	Мярка	Стойност
Максимална температура на приложение	^{o}C	1750
Основен компонент		Електростопен шпинел
Зърнен състав	mm	0 - 5
Съдържание на Al_2O_3	%	≥65
Съдържание на MgO	%	≥6
Якост на натиск (110°C x 24h)	MPa	≥9
Привидна плътност (110°C x 24h)	g/cm^3	<2,80
Метод на приложение		Леене, Вибролеене

РИМПЕКСАЛ 90TSP

Наименование на показателя	Мярка	Стойност
Максимална температура на приложение	^{o}C	1750
Основен компонент		Табуларен Al_2O_3, Електростопен шпинел
Зърнен състав	mm	0 - 5
Съдържание на Al_2O_3	%	≥90
Съдържание на MgO	%	≥5
Якост на натиск (110°C x 24h)	MPa	≥67
Привидна плътност (110°C x 24h)	g/cm^3	<2,95
Метод на приложение		Леене, Вибролеене

Изолационни огнеупорни бетони Римпексал ЛИБ

Изолационните огнеупорни берони се произвеждат под търговските наименования **Римпелсал ЛИБ 0,9**, **Римпексал ЛИБ 1,2** и **Римпексал ЛИБ 1,5.**

Римпексал ЛИБ 0,9

Наименование на показателя	**Мярка**	**Стойност**
Максимална температура на приложение	^{o}C	1000
Основен компонент		Перлит, Лек шамот
Зърнен състав	mm	0 - 5
Якост на натиск (500°C x	MPa	≥2
2h)		
Привидна плътност (500°C x 2h)	g/cm^3	<0,9
Метод на формуване		Леене, Вибролеене

Римпексал ЛИБ 1,2

Наименование на показателя	**Мярка**	**Стойност**
Максимална температура на приложение	^{o}C	1100
Основен компонент		Перлит, Лек шамот
Зърнен състав	mm	0 - 5
Якост на натиск (500°C x 2h)	MPa	≥3
Привидна плътност (500°C x 2h)	g/cm^3	<1,2
Метод на формуване		Леене, Вибролеене

Римпексал ЛИБ 1,5

Наименование на показателя	Мярка	Стойност
Максимална температура на приложение	^{o}C	1300
Основен компонент		Лек шамот
Зърнен състав	mm	0 - 5
Якост на натиск (500°C x 2h)	МПа	≥9
Привидна плътност (500°C x 2h)	g/cm^3	<1,5
Метод на формуване		Леене, Вибролеене

Огнеупорни полусухи набивни маси Римпексит

Под търговското наименование **Римпексит** се произвеждат полусухи набивни маси със съдържание на Al_2O_3 от 45 до 80%:

Римпексит 45

Наименование на показателя	**Мярка**	**Стойност**
Максимална температура на приложение	^oC	1400
Основен компонент		Шамот
Зърнен състав	mm	0 - 5
Съдържание на Al_2O_3	%	≥45
Якост на натиск (110^oC x 24h)	MPa	≥15
Привидна плътност (110^oC x 24h)	g/cm^3	≥2,1
Метод на формуване		Набиване

Римпексит 70

Наименование на показателя	Мярка	Стойност
Максимална температура на приложение	^{o}C	1600
Основен компонент		Боксит
Зърнен състав	mm	0 - 5
Съдържание на Al_2O_3	%	≥70
Якост на натиск (110°C x 24h)	MPa	≥15
Привидна плътност (110°C x 24h)	g/cm^3	≥2,4
Метод на формуване		Набиване

Римпексит 80

Наименование на показателя	Мярка	Стойност
Максимална температура на приложение	^{o}C	1650
Основен компонент		Електрокорунд
Зърнен състав	mm	0 - 5
Съдържание на Al_2O_3	%	≥80
Якост на натиск (110°C x 24h)	MPa	≥20
Привидна плътност (110°C x 24h)	g/cm^3	≥2,65
Метод на формуване		Набиване

Сухи набивни маси за тигелни индукционни пещи

Сухи набивни маси (кисели, неутрални и базични) за тигелни индукционни пещи се произвеждат под търговските наименования **Римпексит СНК**, **Римпексит СНМ**, **Римпексит СКМ** и **Римпексит СКМЕ**:

Наименование на показателя	**Римпексит СНК**	**Римпексит СНМ**	**Римпексит СКМ**	**Римпексит СКМЕ**
Максимална температура на приложение, ^{o}C	1650	1780	1750	1750
Основен компонент	Кварцит	Спечен периклаз, Електро-стопен корунд	Електро-стопен корунд, Спечен периклаз	Електро-стопен корунд, Електро-стопен периклаз
Съдържание на SiO_2, %	>97			
Съдържание на Al_2O_3, %		<35	<85	<85
Съдържание на Fe_2O_3, %	<0,3			
Съдържание на MgO, %		>65	>12	>12
Зърнен състав, mm	0 - 4	0 - 4	0 - 4	0 -4
Разход на маса, t/m^3	2,1 – 2,2	2,4 – 2,5	2,6 – 2,7	2,6 – 2,7
Приложение	Чугун, Цветни метали	Стомана	Стомана	Стомана

Маси за улеи на доменни пещи

За улеи на доменни пещи се произвеждат алумосиликатни огнеупорни бетони, набивни и торкретни маси, които съдържат силициев карбид и графит:

Римпексал 7 (огнеупорен бетон)

Наименование на показателя	**Мярка**	**Стойност**
Съдържание на Al_2O_3 + TiO_2	%	>70
Съдържание на SiC + C	%	>15
Зърнен състав	mm	0 - 10
Якост на натиск (1350°C x 2h)	MPa	≥35
Привидна плътност	g/cm^3	>2,5
(1350°C x 2h)		
Метод на приложение		Вибролеене

Римпексал 5 (суха вибрационна маса)

Наименование на показателя	Мярка	Стойност
Съдържание на Al_2O_3 + TiO_2	%	>65
Съдържание на SiC + C	%	>15
Зърнен състав	mm	0 - 10
Якост на натиск (350°C x 2h)	MPa	≥25
Привидна плътност (350°C x 2h)	g/cm^3	>2,3
Метод на приложение		Вибронабиване

Римпексит 60RC (набивна маса)

Наименование на показателя	Мярка	Стойност
Съдържание на Al_2O_3 + TiO_2	%	>60
Съдържание на SiC + C	%	>15
Зърнен състав	mm	0 - 10
Якост на натиск (1350°C x 2h)	MPa	≥25
Привидна плътност (1350°C x 2h)	g/cm^3	>2,3
Метод на приложение		Набиване

Римпексал 80ТС (торкретна маса)

Наименование на показателя	Мярка	Стойност
Съдържание на Al_2O_3 + TiO_2	%	>60
Съдържание на SiC + C	%	>15
Зърнен състав	mm	0 - 4
Якост на натиск (1350°C x 2h)	MPa	≥25
Привидна плътност (1350°C x 2h)	g/cm^3	>2,1
Метод на приложение		Торкретиране

Огнеупорни мертели

Произвеждат се два вида мертели: **Римбонд А** и **Римбонд Б**

Наименование на показателя	Римбонд А	Римбонд Б
Максимална температура на приложение, ^{o}C	1800	1600
Основен компонент	Електрокорунд/Cr_2O_3	Боксит/ Електрокорунд
Зърнен състав, mm	0 - 0,2	0 – 0,2
Съдържание на Al_2O_3+TiO_2, %	≥80	≥75
Съдържание на Cr_2O_3, %	≤3	-

РИМПЕКС ООД

ОГНЕУПОРНИ ИЗДЕЛИЯ

Римпекс ООД произвежда сложнофасонни и едрогабаритни изделия от огнеупорен бетон. Изделията се термообработват по температурен режим, който съответства на тяхната форма и тегло.

СЪДЪРЖАНИЕ 50

ИЗДЕЛИЯ ОТ ОГНЕУПОРЕН БЕТОН ЗА СТОМАНОРАЗЛИВНИ КОФИ 51

ШАМОТНИ И ВИСОКОАЛУМООКИСНИ ОГНЕУПОРНИ ИЗДЕЛИЯ 52

МАГНЕЗИТОВЪГЛЕРОДНИ ИЗДЕЛИЯ ЗА ЕЛЕКТРОСТОМАНОДОБИВНИ ПЕЩИ 53

МАГНЕЗИТОВЪГЛЕРОДНИ И ШПИНЕЛНИ ИЗДЕЛИЯ ЗА СТОМАНОРАЗЛИВНИ КОФИ 54

МАГНЕЗИТОХРОМИТОВИ ИЗДЕЛИЯ ЗА ИНСТАЛАЦИИ ЗА ВАКУУМИРАНЕ НА СТОМАНА И ЗА ПЕЩИ И АГРЕГАТИ В ЦВЕТНАТА МЕТАЛУРГИЯ 55

МАГНЕЗИТОХРОМИТОВИ ИЗДЕЛИЯ ПРОПИТИ СЪС СОЛИ ЗА ЛЬОТКАТА НА КОНВЕРТОР ЗА

ПРОИЗВОДСТВО НА МЕД 56

Изделия от огнеупорен бетон за стоманоразливни кофи

Наименование на показателя	Гнездови блок			Стакан
Съдържание на Al_2O_3 + TiO_2, %	>35,0	>80,0	>92,0	>90,0
Якост на натиск, MPa	>20	>25	>35	>30
Привидна плътност, g/cm^3	>2,00	>2,50	>2,80	>2,90

За собствената си сервизна дейност и като търговски продукт Римпекс ООД внася от Китай и предлага на вътрешния и на международния пазар шамотни, високоалумоокисни и магнезиални огнеупорни изделия.

Шамотни и високоалумоокисни огнеупорни изделия

За собствената си сервизна дейност и като търговски продукт Римпекс ООД внася от Китай и предлага на вътрешния и на международния пазар шамотни, високоалумоокисни и магнезиални огнеупорни изделия.

Наименование на показателя	**SK-32**	**SK-34**	**SK-36**	**SK-37**	**SK-38**
Съдържание на Al_2O_3, %	30-36	39-45	47-53	60-65	70
Съдържание на Fe_2O_3, %	<3,5	<3,0	<3,0	<2,0	<2,0
Съдържание на SiO_2, %	59-65	50-56	42-48	36	26
Съдържание на $Na_2O + K_2O$, %	0,5-1,4	0,5-1,4	0,5-1,4	0,5-1,4	0,5-1,4
Съдържание на TiO_2, %	<2,0	<2,0	<2,0	<2,0	<2,0
Привидна плътност, g/cm^3	2,10-2,15	2,15-2,25	2,2-2,3	2,35	2,4
Открита порестост, %	18-22	18-23	19-24	18-23	20-22
Якост на натиск, MPa	20-40	25-60	40-70	50	60
Температура на деформация под налягане 0,2MPa, ^oC	1300	1350	1450	1550	1560

Магнезитовъглеродни изделия за електростоманодобивни пещи

Наименование на показателя	MC1096	MC1497A	MC1097A
Съдържание на MgO, %	>83	>76	>80
Съдържание на C, %	>10	>14	>10
Открита порестост, %	<4	<3	<4
Привидна плътност, g/cm^3	>3,02	>2,98	>3,02
Якост на натиск, MPa	>40	>35	>40
Якост на огъване на горещо, MPa (1400°C x 30min)	>6	>12	>14
Приложение	Откоси	Стени	Колонки Прегрети участъци Шлакова линия

Магнезитовъглеродни и шпинелни изделия за стоманоразливни кофи

Наименование на показателя	MC0695	MC1497A	MC1096	NC92/4M
Съдържание на MgO, %	>87	>76	>78	>4
Съдържание на Al_2O_3, %				>92
Съдържание на C, %	>6	>14	>12	-
Открита порестост, %	<8	<3	<3	<13
Привидна плътност, g/cm^3	>3,0	>2,98	>3,00	>3,25
Якост на натиск, MPa	>40	>35	>40	>45
Якост на огъване на горещо, MPa (1400°C x 30min)	>6	>12	>6	
Приложение	Стени над шлакова линия	Стени шлакова линия	Стени под шлакова линия	Стени под шлакова линия

Магнезитохромитови изделия за инсталации за вакуумиране на стомана и за пещи и агрегати в цветната металургия

Наименование на показателя	BGMGE-12	BDMGE-20	SRMGE-18	SRMGE-20
Съдържание на Cr_2O_3, %	≥12	≥20	≥18	≥20
Съдържание на SiO_2, %	≤2,5	≤2,0	≤1,8	≤1,6
Съдържание на Fe_2O_3, %	≤9	≤9	≤8	≤9
Съдържание на Al_2O_3, %	≤6	≤6	≤5	≤6
Съдържание на CaO, %	≤2,0	≤2,0	≤2,0	≤1,8
Съдържание на MgO, %	≥66	≥60	≥62	≥60
Открита порестост, %	≤17	≤17	≤17	≤17
Привидна плътност, g/cm^3	3,2±0,05	3,25±0,05	3,25±0,05	3,3±0,05
Якост на натиск, MPa	≥45	≥45	≥45	≥45

Магнезитохромитови изделия пропити със соли за льотката на конвертор за производство на мед

Наименование на показателя	Мярка	Стойност
Загуба при накаляване	%	1,0
Съдържание на SiO_2	%	0,95
Съдържание на Al_2O_3	%	4,16
Съдържание на Fe_2O_3	%	7,04
Съдържание на CaO	%	0,89
Съдържание на MgO	%	67,66
Съдържание на Cr_2O_3	%	17,96
Открита порестост	%	12,3
Привидна плътност	g/cm^3	3,19
Якост на натиск	MPa	136,9

РИМПЕКС ООД

ИЗОЛАЦИОННИ МАТЕРИАЛИ

Защитни изолационни материали , които предлагаме калциево-силикатни (воластонитови) плочи с работна температура до 1000°C и огнеупорни вати и изделия на основата на керамични влакна с работна температура до 1260°C и до 1400°C. Предлагат се и вати и изделия на основата на разтворими керамични влакна, които имат по-добри санитарно-хигиенни показатели. За повече информация изтеглете и разгледайте нашият каталог.

Съдържание 57
Калциево-силикатни плочи 58
Огнеупорна вата 59
Огнеупорен картон 60
Огнеупорно въже 60
Огнеупорни плочи 61

Калциево-силикатни плочи

Вид на материала	Размери, mm	Максимална температура на приложе-ние, °C	Плътност, kg/m^3
Калциево-силикатни плочи	1000 x 500 x 20	1000	
Калциево-силикатни плочи	1000 x 500 x 30	1000	
Калциево-силикатни плочи	1000 x 500 x 50	1000	
Калциево-силикатни плочи	1000 x 500 x 60	1000	
Калциево-силикатни плочи	400 x 250 x 30	1000	
Калциево-силикатни плочи	400 x 250 x 40	1000	
Калциево-силикатни плочи	400 x 250 x 50	1000	
Калциево-силикатни плочи	400 x 250 x 60	1000	
Калциево-силикатни плочи	400 x 250 x 120	1000	

Огнеупорна вата

Вид на материала	Размери, mm	Максимална температура на приложе-ние, ^{o}C	Плътност, kg/m^3
Огнеупорна вата	14400 x 610 x 12,5	1260	128
Огнеупорна вата	7200 x 610 x 25	1260	128
Огнеупорна вата	3600 x 610 x 50	1260	128
Огнеупорна вата	7200 x 610 x 25	1260	160
Огнеупорна вата (разтворими влакна)	7200 x 610 x 25	1260	128
Огнеупорна вата (разтворими влакна)	3600 x 610 x 50	1260	128
Огнеупорна вата	14400 x 610 x 12,5	1400	
Огнеупорна вата	7200 x 610 x 25	1400	
Огнеупорна вата	3600 x 610 x 50	1400	

Огнеупорен картон

Вид на материала	Размери, mm	Максимална температура на приложе-ние, °C	Плътност, kg/m^3
Огнеупорен картон	40000 x 610 x 1	1260	
Огнеупорен картон	30000 x 610 x 2	1260	
Огнеупорен картон	20000 x 610 x 3	1260	
Огнеупорен картон	10000 x 610 x 4	1260	
Огнеупорен картон	10000 x 610 x 5	1260	

Огнеупорно въже

Вид на материала	Размери, mm	Максимална температура на приложе-ние, °C	Плътност, kg/m^3
Огнеупорно въже	200m x Ø6mm	1260	
Огнеупорно въже	200m x Ø8mm	1260	
Огнеупорно въже	100m x Ø12mm	1260	
Огнеупорно въже	100m x Ø16mm	1260	
Огнеупорно въже	50m x Ø20mm	1260	

Огнеупорни плочи

Вид на материала	Размери, mm	Максимална температура на приложе-ние, °C	Плътност, kg/m^3
Огнеупорни плочи	900 x 600 x 10	1260	
Огнеупорни плочи	900 x 600 x 25	1260	
Огнеупорни плочи	900 x 600 x 30	1260	
Огнеупорни плочи	900 x 600 x 40	1260	
Огнеупорни плочи	900 x 600 x 50	1260	
Огнеупорни плочи (разтворими влакна)	900 x 600 x 25	1260	
Огнеупорни плочи (разтворими влакна	900 x 600 x 50	1260	
Огнеупорни плочи	900 x 600 x 25	1400	
Огнеупорни плочи	900 x 600 77x 50	1400	
Огнеупорно платно	30000 x 1000 x 2	1260	
Огнеупорно платно	30000 x 1000 x 3	1260	