

РИМПЕКС ООД

СВЕТЪТ НА ОГНЕУПОРНИТЕ МАТЕРИАЛИ



ОГНЕУПОРНИ БЕТОНИ

"Римпекс" ООД произвежда широка гама огнеупорни бетони под общото название РИМПЕКСАЛ на база различни пълнители (шамотни, бокситови, корундови, силицевокарбидни, магнезитови и др.) и с различни по качество и количество цименти (бетони с високо, средно, ниско и свръхниско съдържание на цимент).

Съдържание	1
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 30"	2
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 35"	2
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 40"	3
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 35 S"	3
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 45"	4
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 50"	4
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 60"	5
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 80"	5
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 80 L"	6
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 80 S"	6
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 90 N"	7
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 90 "	7
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 95 KL"	8
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 95 "	8
ОГНЕУПОРЕН БЕТОН "РИМПЕКСАЛ 95 ТВ"	9



**ОГНЕУПОРЕН БЕТОН
"РИМПЕКСАЛ 30"**

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	°C	1350
2.	Основен компонент		шамот
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al ₂ O ₃	%	≥30
5.	Якост на натиск 110 °C x 24 h	MPa	>10
6.	Привидна плътност 110 °C x 24 h	g/cm ³	≥1,8
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

**ОГНЕУПОРЕН БЕТОН
"РИМПЕКСАЛ 35"**

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	°C	1400
2.	Основен компонент		шамот
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al ₂ O ₃	%	≥35
5.	Якост на натиск 110 °C x 24 h	MPa	≥10
6.	Привидна плътност 110 °C x 24 h	g/cm ³	≥1,9
7.	Метод на полагане		отливане отливане с вибриране

**ОГНЕУПОРЕН БЕТОН
"РИМПЕКСАЛ 40"**

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	°C	1450
2.	Основен компонент		шамот
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al ₂ O ₃	%	≥40
5.	Якост на натиск 110 °C x 24 h	MPa	≥15
6.	Привидна плътност 110 °C x 24 h	g/cm ³	≥2,0
7.	Метод на полагане		отливане отливане с вибриране

**ОГНЕУПОРЕН БЕТОН
"РИМПЕКСАЛ 35 S"**

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	°C	1450
2.	Основен компонент		шамот
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al ₂ O ₃	%	≥35
5.	Якост на натиск 110 °C x 24 h	MPa	≥30
6.	Привидна плътност 110 °C x 24 h	g/cm ³	≥2,05
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

**ОГНЕУПОРЕН БЕТОН
"РИМПЕКСАЛ 45"**

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	°C	1450
2.	Основен компонент		шамот боксит
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al ₂ O ₃	%	≥45
5.	Якост на натиск 110 °C x 24 h	MPa	≥15
6.	Привидна плътност 110 °C x 24 h	g/cm ³	≥2,1
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

**ОГНЕУПОРЕН БЕТОН
"РИМПЕКСАЛ 50"**

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	°C	1480
2.	Основен компонент		шамот високоалу- моокисна суровина
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al ₂ O ₃	%	≥50
5.	Якост на натиск 110 °C x 24 h	MPa	≥15
6.	Привидна плътност 110 °C x 24 h	g/cm ³	≥2,1
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

**ОГНЕУПОРЕН БЕТОН
"РИМПЕКСАЛ 60"**

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	°C	1450
2.	Основен компонент		високоалу-моокисна суровина
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al ₂ O ₃	%	≥60
5.	Якост на натиск 110 °C x 24 h	MPa	≥10
6.	Привидна плътност 110 °C x 24 h	g/cm ³	≥2,1
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

**ОГНЕУПОРЕН БЕТОН
"РИМПЕКСАЛ 80"**

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	°C	1600
2.	Основен компонент		боксит
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al ₂ O ₃	%	≥80
5.	Якост на натиск 110 °C x 24 h	MPa	≥25
6.	Привидна плътност 110 °C x 24 h	g/cm ³	≥2,5
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране



**ОГНЕУПОРЕН БЕТОН
"РИМПЕКСАЛ 80 L"**

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	°C	1600
2.	Основен компонент		боксит
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al ₂ O ₃	%	≥80
5.	Якост на натиск 110 °C x 24 h	MPa	≥50
6.	Привидна плътност 110 °C x 24 h	g/cm ³	≥2,7
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

**ОГНЕУПОРЕН БЕТОН
"РИМПЕКСАЛ 80 S"**

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	°C	1600
2.	Основен компонент		боксит
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al ₂ O ₃	%	≥80
5.	Якост на натиск 110 °C x 24 h	MPa	≥40
6.	Привидна плътност 110 °C x 24 h	g/cm ³	≥2,6
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране



**ОГНЕУПОРЕН БЕТОН
"РИМПЕКСАЛ 90 N"**

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	°C	1700
2.	Основен компонент		корунд
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al ₂ O ₃	%	≥90
5.	Якост на натиск 110 °C x 24 h	MPa	≥35
6.	Привидна плътност 110 °C x 24 h	g/cm ³	≥3,0
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

**ОГНЕУПОРЕН БЕТОН
"РИМПЕКСАЛ 90 K"**

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	°C	1750
2.	Основен компонент		корунд
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al ₂ O ₃	%	≥95
5.	Якост на натиск 110 °C x 24 h	MPa	≥35
6.	Привидна плътност 110 °C x 24 h	g/cm ³	≥3,0
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

**ОГНЕУПОРЕН БЕТОН
"РИМПЕКСАЛ 95 КЛ"**

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	°C	1750
2.	Основен компонент		корунд
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al ₂ O ₃	%	≥95
5.	Якост на натиск 110 °C x 24 h	MPa	≥45
6.	Привидна плътност 110 °C x 24 h	g/cm ³	≥3,05
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

**ОГНЕУПОРЕН БЕТОН
"РИМПЕКСАЛ 95 КТВ"**

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	°C	1800
2.	Основен компонент		корунд табуларен Al ₂ O ₃
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al ₂ O ₃	%	≥95
5.	Якост на натиск 110 °C x 24 h	MPa	≥45
6.	Привидна плътност 110 °C x 24 h	g/cm ³	≥3,0
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране

**ОГНЕУПОРЕН БЕТОН
"РИМПЕКСАЛ 95 ТВ"**

№	СВОЙСТВА	МЯРКА	СТОЙНОСТ
1.	Максимална температура на приложение	°C	1800
2.	Основен компонент		табуларен Al ₂ O ₃
3.	Зърнен състав	mm	0 – 5
4.	Съдържание на Al ₂ O ₃	%	≥97
5.	Якост на натиск 110 °C x 24 h	MPa	≥45
6.	Привидна плътност 110 °C x 24 h	g/cm ³	≥3,0
7.	Метод на полагане		отливане, отливане с вибриране